

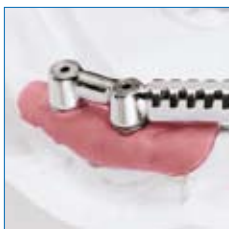
**OLTRE 15 ANNI  
DI ESPERIENZA**



## La tecnologia laser di Dentaaurum

High Tech per il  
laboratorio odontotecnico

# **LASER** La tecnica di saldatura al laser



## **Saldature rapide ed efficaci**

### **Evidente vantaggio di tempi e costi**

Rispetto alla tradizionale brasatura, la saldatura al laser consente un risparmio di tempo fino all'80%. Lavori nuovi o riparazioni possono essere realizzati con maggiore semplicità e rapidità.

## **Massima stabilità**

### **Maggiore qualità e sicurezza per il dentista e il paziente**

A differenza della brasatura, con la saldatura al laser si ottiene un giunto sempre uguale e omogeneo. Questo tipo di connessione è pertanto meccanicamente resistente nel tempo, un importante valore aggiunto per il paziente.

## **Precisione mai raggiunta**

### **Perfetto adattamento fin dall'inizio**

Le strutture saldate al laser presentano una precisione nettamente superiore a quella ottenibile con la saldobrasatura.



## Ampio spettro di applicazioni

### Un investimento economicamente perfetto

La saldatura al laser si dimostra più semplice e qualitativamente superiore in qualsiasi situazione di laboratorio, dalla semplice riparazione (ad es. un gancio) alla struttura più complessa (ad es. ponte circolare).

## Eccellente biotollerabilità

### Una sicurezza per il dentista e i suoi pazienti

Rinunciare alla saldatura, che si corrode molto facilmente, rende la protesi saldata al laser di maggior valore. Grazie all'utilizzo della tecnologia laser oggi è possibile, in qualsiasi laboratorio, evitare questo rilevante punto debole della classica saldobrasatura.

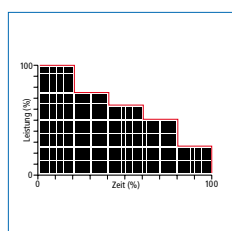
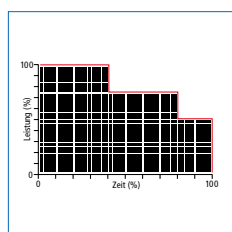
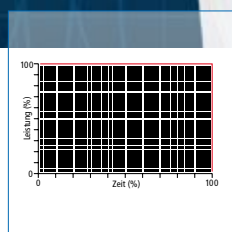
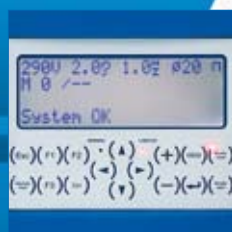
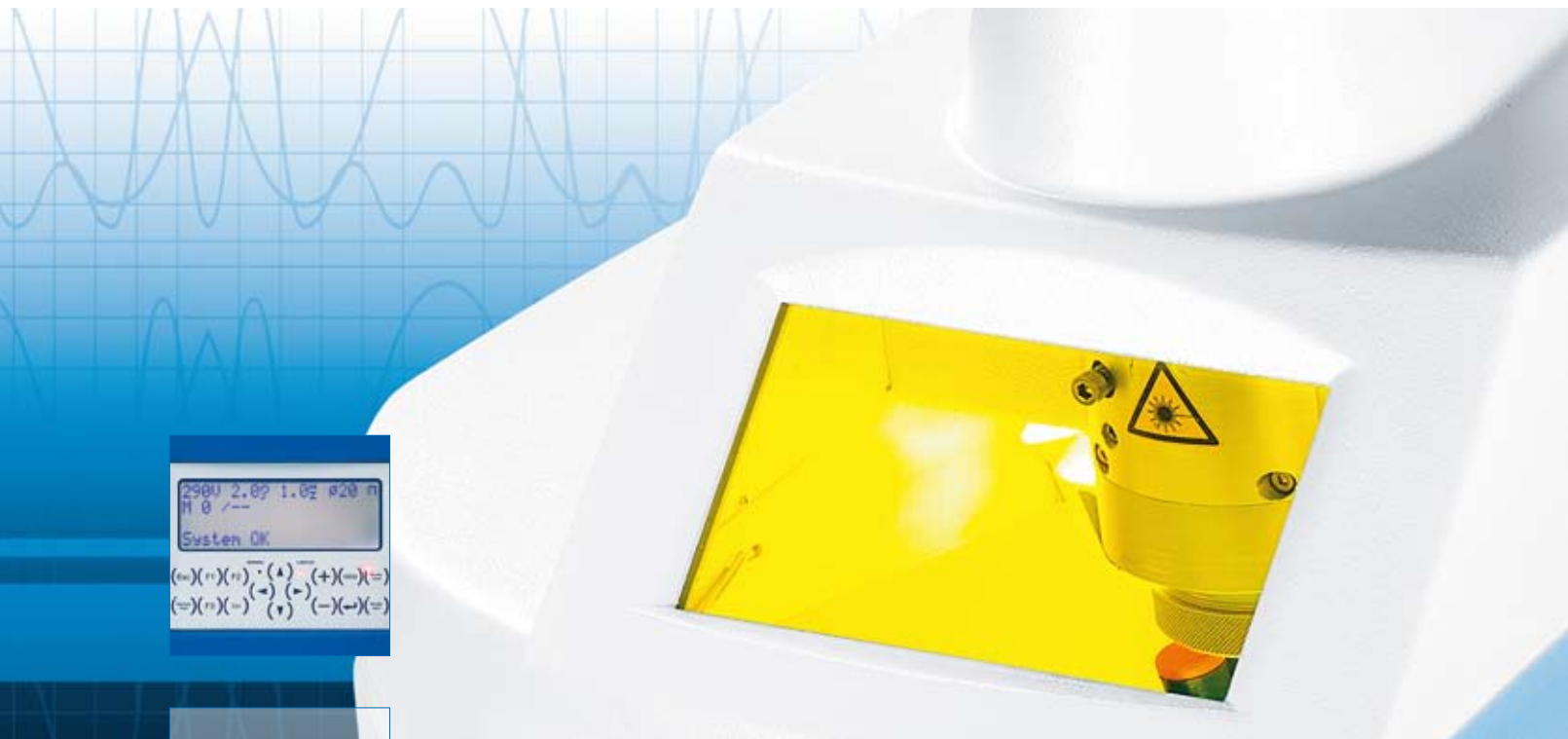
## Semplice gestione dei comandi

### Lavoro rapido e sicuro

L'impostazione dei parametri di saldatura risulta di assoluta semplicità non solo per l'utente esperto ma anche per quello alle prime armi.



# LASER Lo stato dell'arte



## La forma dell'impulso laser

### Ottimale salvaguardia del materiale

Questa tecnologia, che la Dentaurnum è stata la prima ad impiegare nei laser dentali, migliora il lavoro di saldatura in quanto programma la modulazione temporale dell'impulso sulla base del tipo di materiale da saldare. Ciò consente di operare con maggiore rapidità e qualità, evitando possibili crepe e tensioni. Svariate ricerche scientifiche dimostrano questo risultato.

## L'impostazione dei parametri di saldatura

### Sistema computerizzato pratico e sicuro

Per assicurare un lavoro perfetto, è necessario inserire una serie di parametri, come ad es. il voltaggio, il diametro dello spot, la durata e la frequenza dell'impulso. Quanto più precisa è l'impostazione sulla base della qualità del materiale e della tipologia di connessione, tanto migliore sarà il risultato ottenuto.

## Ampia possibilità di impostazione e di salvataggio dei parametri individuali

### Libertà senza confini per risultati di successo

Per i perfezionisti o per lavori molto particolari, si rende necessaria l'impostazione e il salvataggio di molti parametri individuali.





desktop Compact



## Elevata potenza di saldatura

### **Straordinaria profondità di penetrazione**

Solo con il laser è possibile raggiungere facilmente profondità di 3 mm, mentre con altri sistemi di saldatura si è limitati ad un massimo di 0,6 mm.

## Massima precisione

### **Connessioni accurate anche di particolari molto sottili**

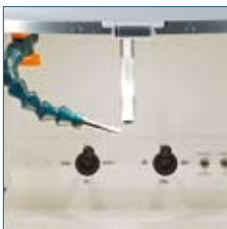
Con il laser si possono saldare strutture molto sottili (anche inferiori a 0,2 mm di spessore) grazie al preciso dosaggio dell'energia applicata. Ciò risulta praticamente impossibile con gli altri sistemi di saldatura, escludendo la possibilità di interventi particolari come ad es. l'allungamento del bordo di una corona.

## Saldatura rapida

### **Esatte linee di saldatura a 25 impulsi al secondo**

La maggior parte degli interventi di saldatura può essere realizzata, rispetto a altri metodi, in una frazione di secondo.

# **LASER** Il meglio da Dentaaurum



## **Punti di saldatura piccolissimi**

### **Saldature perfette anche in condizioni sfavorevoli di spazio**

L'impiego del laser in spazi interdentali stretti (anche in presenza di rivestimenti ceramici) è possibile. Altri sistemi non lo consentono: il minimo diametro del punto di saldatura con il laser è di ca. 0,3 mm, con gli altri sistemi di ca. 1,5 mm.

## **Dimensione variabile dello spot**

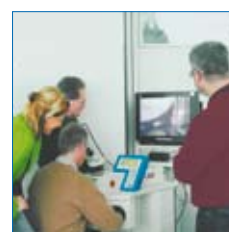
### **Consente un più ampio spettro di lavoro**

Il diametro dello spot del raggio laser può essere regolato tra 0,2 mm e 2,0 mm. In tal modo viene coperta l'intera gamma di interventi realizzabili in odontotecnica, dalla saldatura fine alla finitura delle superfici.

## **Ottica luminosa e chiaro campo operativo**

### **Lavoro sicuro e disteso**

Lo stereo-microscopio con ottiche di elevata qualità offre un campo operativo estremamente ampio e luminoso. La buona profondità di campo rende più semplice, preciso ed affidabile il lavoro di saldatura.



## Pluridecennale esperienza nel campo della saldatura al laser

### Competenza e sicurezza per l'utilizzatore

La Dentaureum ha introdotto a livello mondiale la tecnologia laser in campo odontotecnico.

1993 DL 2000	1995 DL 2002	1996 desktop Laser	1997 Com-4-Laser
2000 DL 3000	2003 desktop Power Laser	2004 desktop Compact	2009 desktop Compact II

## Assistenza competente e puntuale

### Subito un aiuto telefonico

I proprietari di un laser Dentaureum sanno di potersi avvalere, all'occorrenza, di un team di esperti pronti a rispondere a qualsiasi domanda gli venga posta, sia di ordine tecnico che odontotecnico.

## L'importanza della formazione

### Conoscere il laser, dalla a alla z

Al momento dell'installazione del laser presso il laboratorio odontotecnico, vengono impartite le prime nozioni pratiche, che permetteranno all'utente di prendere confidenza con lo strumento. Vengono poi pianificati altri due incontri di perfezionamento per dissipare ogni dubbio.



# desktop Compact



## La saldatrice laser: potente e maneggevole

### Caratteristiche

L'esperienza acquisita in 17 anni di attività in campo odontotecnico è concentrata in questo compatto apparecchio da banco. Il laser desktop Compact è in grado di erogare prestazioni sempre brillanti in qualsiasi situazione di lavoro, dalla saldatura più fine alla connessione di strutture massicce. Anche in ortodonzia il desktop Compact dà il meglio di sé grazie al sensibile dosaggio della potenza necessaria per unire fili di piccolo spessore o tubi su bande. La struttura compatta delle saldatrici laser non ha fino ad oggi permesso di disporre di grandi potenze limitando, inoltre, l'accessibilità dei comandi di impostazione. Con il laser desktop Compact ciò è diventata realtà.

### Vantaggi

- Apparecchio da banco estremamente compatto
- Elevata riserva di potenza
- Design ergonomico: ampia camera di lavoro con inclinazione dell'asse laser
- Stereomicroscopio di alta qualità con buon campo visivo
- Formatura dell'impulso integrata, con 4 forme preinstallate
- Due ugelli per gas di protezione, 1 flessibile e 1 fisso orientabile
- Ampia possibilità d'impostazione dei parametri d'impulso facilmente regolabili tramite joystick
- Aspirazione e raffreddamento integrati



## Dati tecnici

### desktop Compact

max. potenza media
energia d'impulso
max. potenza d'impulso
durata dell'impulso
frequenza dell'impulso
diámetro dell'impulso
memoria programmi
formatura dell'impulso
ugelli argon
ugello aria
aspirazione
ottica
illuminazione
dimensioni (LxHxP)
peso
allacciamento
altezza di lavoro

### 090-578-00

50 W
50 J
5 kW
0,5 – 20 ms
impulso singolo – 25 Hz
0,2 – 2,0 mm, regolabile meccanicamente
39
4 forme d'impulso preinstallate
1x flessibile, 1x fisso orientabile
ugello di raffreddamento integrato nel box di lavoro
integrata con filtro di materiale in sospensione
stereomicroscopio con ingrandimento 16x
2 lampade alogene da 20 W cad.
510 x 430 x 645 mm
50 kg
230 V / 10 A / 50/60 Hz
da 0,7 a 0,75 m

### Accessori

manometro argon	con indicazione di flusso	<b>REF 090-404-00</b>
stativo elettrico	altezza di lavoro min. 740 mm altezza di lavoro max. 1090 mm con comando a motore	<b>REF 090-574-00</b>
trasporto ed installazione	compresa assicurazione sul trasporto	
corso di 2 giornate sull'uso del laser in odontotecnica	in sede e c/o il laboratorio acquirente	

# Accessori per saldatura laser



CE 0483

## Filo in CoCr

Materiale da apporto di dimensione ideale per la saldatura al laser di tutte le leghe in CoCr. Formattazione del filo per un migliore assorbimento dell'energia.

**Ø 0,25 mm, Ø 0,35 mm und 0,5 mm, matassa da 2 m**



CE 0483

## Filo in NiCr

Per la saldatura al laser delle leghe a base di NiCr. Speciale per leghe non preziose remanium® CS, CSe e G-weich.

**Ø 0,5 mm, matassa da 2 m**



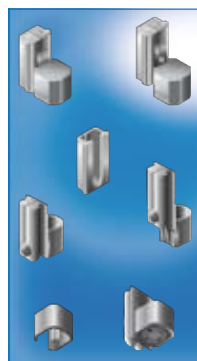
CE 0483

## Filo in titanio puro grado 1

sec. DIN 17850. Per saldatura al laser.

### 7 varianti in versione:

tonda: matasse o stanghette  
piatta: stanghette



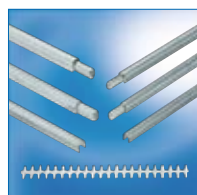
## Attacchi rematitan®

Attacchi a "T" attivabili e sostituibili in due versioni: a 90° o 36°. L'elemento intracoronale è disponibile per entrambe le versioni, sia calcinabile che in titanio puro per essere comodamente saldato al laser.

- Ideali per saldatura al laser (già predisposti)

### Dimensioni del maschio:

altezza 5,4 mm  
larghezza 2,8 mm  
profondità 1,6 mm



CE 0483

## Attacchi a barra rematitan®

Gli attacchi a barra rematitan® presentano la stessa sezione di quelli in metallo prezioso. Possono essere impiegati tutti i relativi componenti ausiliari.

### Contenuto per confezione:

1 barra o 1 attacco a barra  
1 cavaliere + 1 ritenzione



### Supporto per dischi in titanio

Il supporto per dischi in titanio è un dispositivo per regolare la messa a fuoco degli apparecchi laser. L'altezza del disco viene regolata nella camera di lavoro in maniera ottimale fino a quando si vedrà perfettamente a fuoco il disco stesso attraverso gli oculari del microscopio. Il disco viene poi colpito da un raggio laser e la posizione del punto ci darà la possibilità di regolare il mirino nell'ottica del laser.



### Paralas

Parallelometro e strumento di fissaggio specifico per saldatura al laser.  
**È incluso nella confezione anche il supporto parallelo per barre.**



### Supporti paralleli per barre

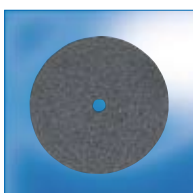
Disponibili in 2 versioni per attacchi a barra micro (1,6 mm) e macro (2,1 mm).



### Attacchi extra-coronali

Realizzati in cera.

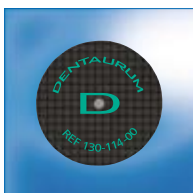
Accessori particolarmente indicati nella protesi combinata, da fondere e saldare al laser. Per semplificare la saldatura al laser, l'attacco viene saldato alla corona secondaria.



### Dischi separatori TX-Flex

Spessore 0,15 mm,  $\varnothing$  22 mm, 25 pezzi.  
Estremamente sottili.

Elevata capacità di taglio per ceramica, CoCr, oro.  
Massimo numero di giri 25.000 min<sup>-1</sup>.

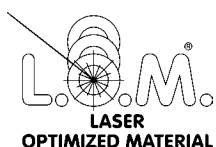


### Dischi separatori Supercut STM mini

Elevata capacità di taglio, ottima resistenza, eccellente stabilità.

Rinforzati in fibra.

Massimo numero di giri 35.000 min<sup>-1</sup>.



I singoli prodotti con i loro codici sono presenti nel catalogo dei "Prodotti per il laboratorio odontotecnico".



Per eventuali domande sull'uso dei nostri prodotti, è a disposizione il Servizio di Assistenza Clienti ai seguenti numeri:

<b>Telefono</b>	<b>051/86.50.084</b>
<b>Fax</b>	<b>051/86.32.91</b>
<b>E-Mail</b>	<b>lab@dentaurum.it</b>



**Maggiori informazioni sui prodotti Dentaurum sono disponibili nel sito internet**

**[www.dentaurum.it](http://www.dentaurum.it)**



**Ricordiamo anche il nostro specifico programma corsi sulla saldatura laser**

**Per maggiori informazioni, contattare il CDC Italia al numero: 051/86.19.35**

Data dell'informazione: 12/10

Soggetto a variazioni