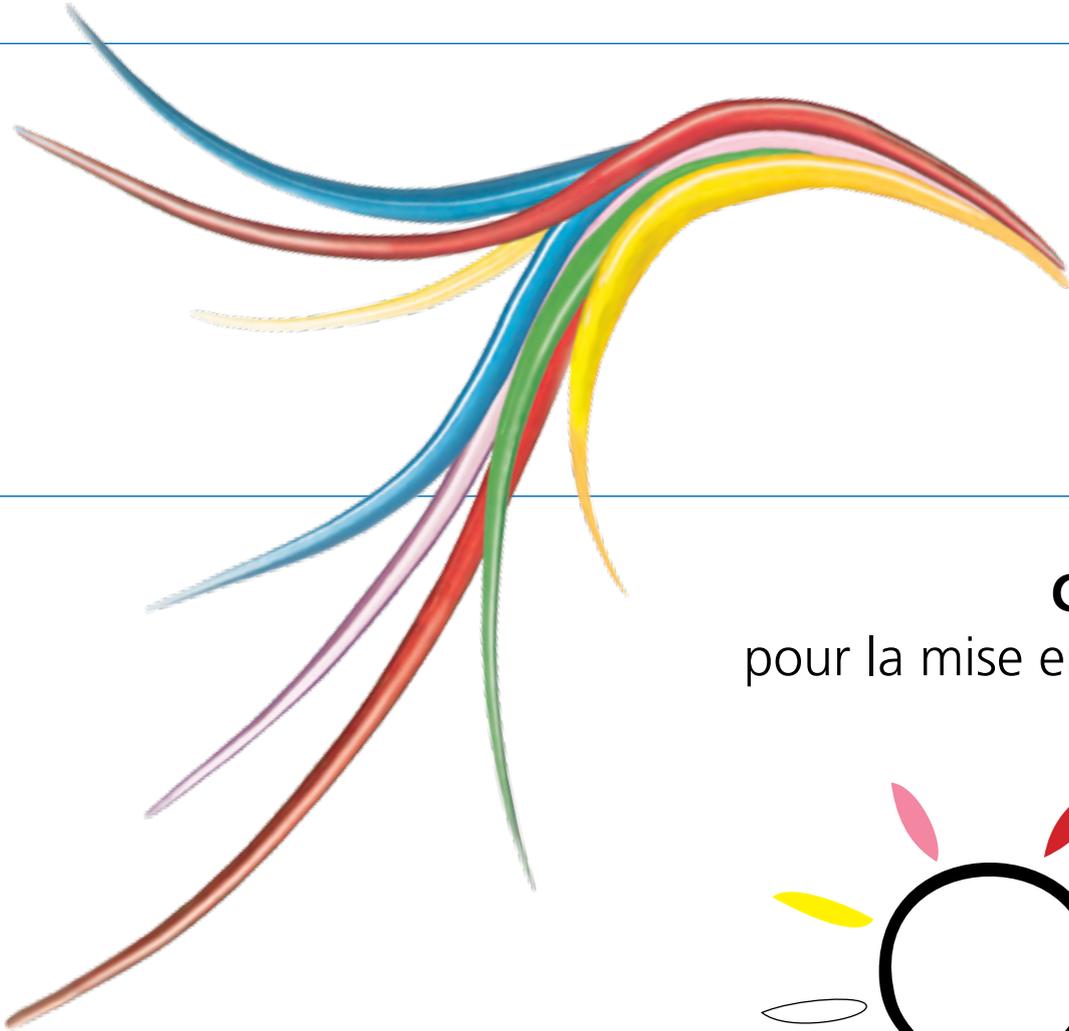
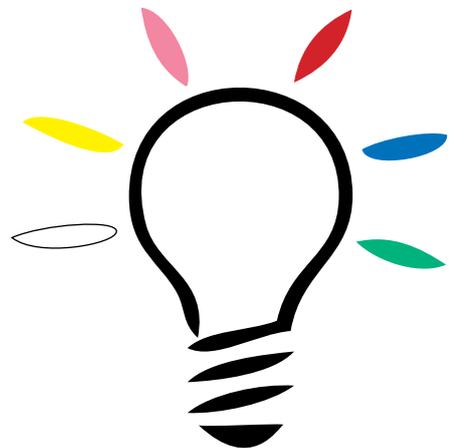
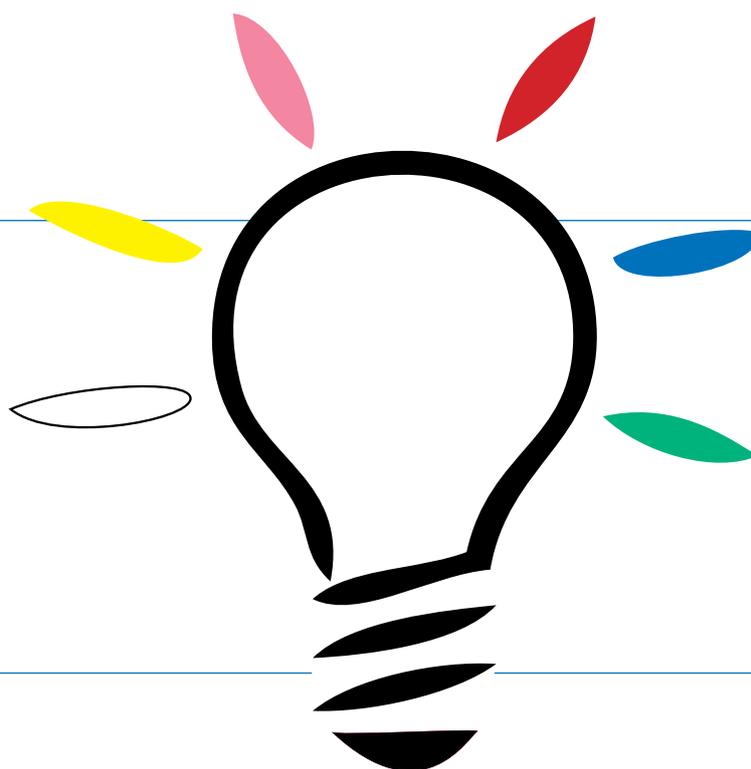


# Orthocryl® LC



**Conseils**  
pour la mise en œuvre



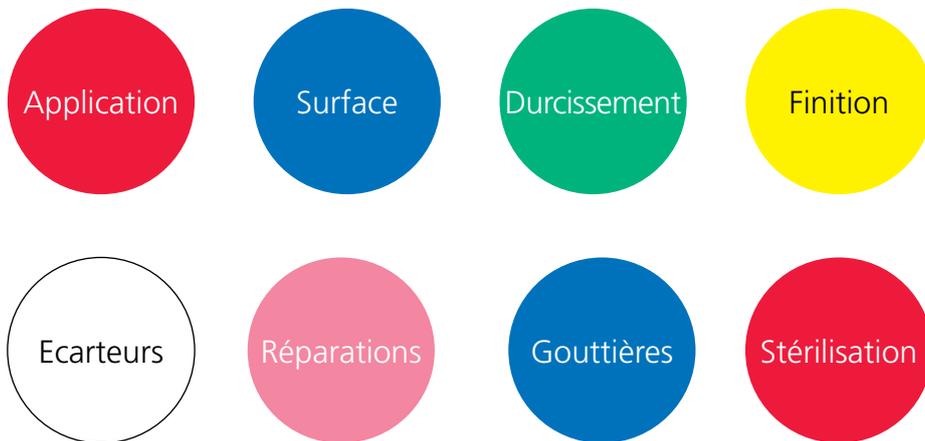
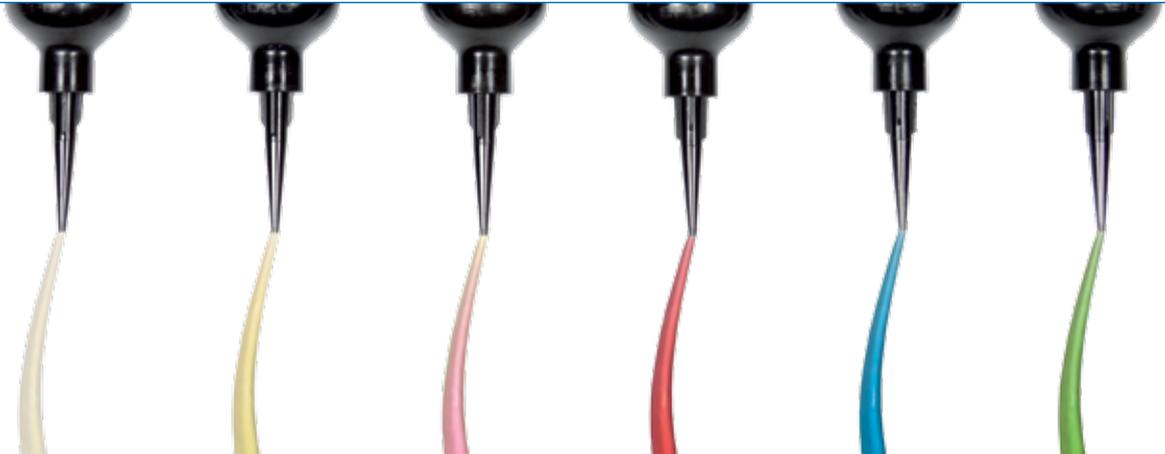


## Conseils pour la mise en œuvre

Depuis le lancement d'Orthocryl® LC au cours de l'été 2014, nous avons reçu de nombreux retours positifs de la part des utilisateurs.

Un vaste réservoir d'idées et d'astuces facilitant la mise en œuvre de ce matériau s'est ainsi constitué, et ce bien au-delà du mode d'emploi. Nous avons donc fait le choix de vous en dévoiler la teneur !

Il vous suffit de consulter les astuces développées pour chaque étape de la mise en œuvre. L'efficacité de votre travail s'en trouvera sensiblement accrue. Ainsi, vous pourrez améliorer non seulement les résultats avec Orthocryl® LC mais aussi optimiser les différentes opérations requises lors de la fabrication d'un appareil dentaire amovible.



# Application

Eléments concernés	Mise en œuvre
<b>Rétentions des fils</b>	Au lieu de la cire collante, on peut utiliser Orthocryl® LC pour fixer les rétentions des fils sur le modèle.
<b>Inclusions d'air</b>	L'embout de cartouche doit toujours être plongé dans la résine étalée, afin d'éviter toute inclusion d'air. (Fig. 1)
<b>Inclusions d'air</b>	Éliminer les inclusions d'air à l'aide d'un instrument pointu (p. ex. l'instrument LinguBall). (Fig. 2)
<b>Mica Disco</b>	On peut saupoudrer les paillettes mica Disco directement sur la surface non durcie de l'Orthocryl® LC. (Important : les répandre sur environ la moitié de l'épaisseur de la couche, afin de pouvoir mettre à nouveau de la résine par dessus.) (Fig. 3)
<b>Corps en résine</b>	Les appareils fabriqués à l'aide d'Orthocryl® LC devraient présenter env. 0,5 à 1,0 mm d'épaisseur de plus que ceux fabriqués à partir de résines polymérisables à froid.
<b>Ecarteurs</b>	Entourer les écarteurs au-dessus et en dessous d'env. 1 mm de résine.
<b>Rétentions des fils</b>	Entourer les rétentions des fils au-dessus et en dessous d'env. 1 mm de résine.

# Surface

Eléments concernés	Mise en œuvre
<b>Corps en résine</b>	La taille de l'ouverture de l'embout de cartouche influe sur la surface de la résine lors de l'application. <ul style="list-style-type: none"><li>o Petite ouverture = application ponctuelle. (Fig. 4)</li><li>o Grande ouverture en biais (embout de cartouche raccourci) = surface lisse. (Fig. 5)</li></ul>
<b>Corps en résine</b>	On peut lisser la surface à l'aide d'un instrument pointu (p. ex. une clé pour écarteurs). Pour ce faire, introduire l'instrument dans le matériau en le faisant trembler à travers la résine.

# Durcissement

Éléments concernés	Mise en œuvre
<b>Couche d'inhibition due à l'oxygène</b>	La polymérisation sous vide (p. ex. 3M ESPE Dental, Visio™ Beta) empêche la formation de la couche d'inhibition due à l'oxygène.
<b>Corps en résine</b>	Pour les appareils plus complexes, un durcissement intermédiaire (gélification) d'env. 10 secondes peut s'avérer utile. L'application de résine sur l'intrados, elle, devrait, dans la mesure du possible, se faire en une étape, sans durcissement intermédiaire.
<b>Choix de l'appareil de photopolymérisation</b>	Avec les appareils de photopolymérisation pourvus d'une lampe halogène ou stroboscopique, on obtient un meilleur durcissement qu'avec les appareils de photopolymérisation dotés de lampes UV.
<b>Appareils bimaxillaires</b>	Pour les appareils bimaxillaires, du papier aluminium étalé dans la région du palais ou dans le plancher buccal peut s'avérer avantageux lors du durcissement. (Fig. 6)



# Finition

Eléments concernés	Mise en œuvre
<b>Meules appropriées</b>	Les fraises pour résines molles produisent moins de poussière lors de l'usinage. (Fig. 7)

# Ecarteurs

Eléments concernés	Mise en œuvre
<b>Contrôle de bon fonctionnement</b>	Lors du contrôle de bon fonctionnement de l'écarteur, veiller à effectuer autant de tours lors de la fermeture que lors de l'ouverture. (La vis peut se désolidariser.)
<b>Application de la résine au niveau de l'écarteur</b>	On peut appliquer Orthocryl® LC directement sous l'écarteur avec l'embout de la cartouche. Lorsque le cône du porte-écarteur est fixé au modèle au travers d'un trou tapissé de cire, on peut aussi retirer l'écarteur afin d'y appliquer Orthocryl® LC. (Fig. 8)
<b>Ecarteurs</b>	Entourer les écarteurs au-dessus et en dessous d'env. 1 mm de résine.

# Réparations

Eléments concernés	Mise en œuvre
<b>Corps en résine</b>	Il est possible d'effectuer des réparations ou des adjonctions d'Orthocryl® LC avec Orthocryl® LC. Pour ce faire, agrandir la ligne de fracture ou rendre rugueuse la zone sur laquelle une adjonction d'Orthocryl® LC est souhaitée avec du papier abrasif à gros grains, éliminer la poussière de meulage et appliquer directement le matériau. (Fig. 9)
<b>Liaison avec le PMMA</b>	Il est possible de faire des réparations ou des adjonctions de PMMA (p. ex. Orthocryl®) au moyen d'un agent de couplage (p. ex. Primostick, de primotec). Pour ce faire, agrandir la ligne de fracture ou rendre rugueuse la zone sur laquelle une adjonction de PMMA (p. ex. Orthocryl®) est souhaitée avec du papier abrasif à gros grains, éliminer la poussière de meulage, mettre en œuvre l'agent de couplage selon les indications du fabricant et appliquer ensuite Orthocryl® LC.

# Gouttières

Éléments concernés	Mise en œuvre
<b>Durcissement</b>	On peut gélifier des gouttières mises en occlusion sur un articulateur à l'aide d'un appareil de polymérisation à main (p. ex. bluephase®).
<b>Liaison avec le PMMA</b>	Pour effectuer une liaison avec des gouttières thermoformées, un agent de couplage est nécessaire (p. ex. Primostick pour le PMMA).
<b>Isolation d'avec le maxillaire / la mandibule antagoniste</b>	On peut utiliser un film alimentaire vendu dans le commerce en tant que couche isolante d'avec le maxillaire / la mandibule antagoniste. (Risque de formation de plis !)

# Stérilisation

Éléments concernés	Mise en œuvre
<b>Corps en résine</b>	On peut stériliser le matériau durci à 134° C.



# Groupe Dentaaurum

Allemagne | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
et dans plus de 130 pays à travers le monde.



DENTAURUM  
QUALITY  
WORLDWIDE  
UNIQUE

➔ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits et services sur [www.dentaaurum.com](http://www.dentaaurum.com)

Mise à jour : 03/16

Sous réserve de modifications



[www.dentaaurum.com](http://www.dentaaurum.com)



Like us on Facebook!



Visit us on YouTube!

**D**  
DENTAURUM