

# Schnellstart

SL10

## 1. Auspacken

Packen Sie den SL10 aus und platzieren Sie ihn auf einem stabilen Tisch, an dem Sie die Rückseite gut erreichen können.

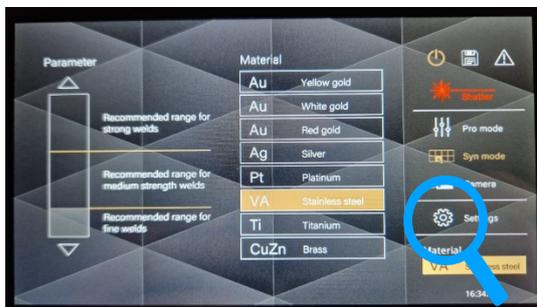
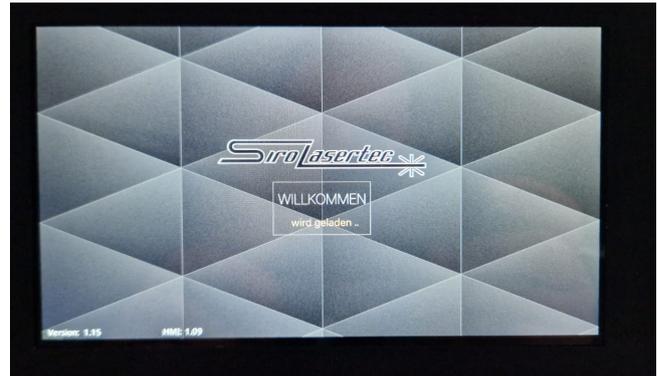


## 2. Akklimatisieren

Wenn Sie Ihren Laser per Spedition oder Luftfracht erhalten haben, stellen Sie sicher, dass das Gerät sich vor dem Einschalten akklimatisieren kann. Lassen Sie hierfür den Laser am besten über Nacht im vorgesehenen Raum stehen.

## 3. Vorbereiten

Stecken Sie den Netzstecker ein und verbinden Sie den Fußschalter mit der an der Rückseite gekennzeichneten Stelle. Schalten Sie nun den SL10 mit dem Schlüsselschalter ein. Warten Sie bis das System vollständig bereit ist und eine der Arbeitsseiten zu sehen ist



Drücken Sie den Einstellungsbutton im unteren rechten Bereich, um die Einstellungen zu öffnen.

## 4. Wasser auffüllen

Stecken Sie den Wasserschlauch in die gekennzeichnete Stelle auf der Rückseite des Gerätes (Water Inlet). Der Schlauch muss fest sitzen. Legen Sie das andere Ende in einen Behälter mit destilliertem Wasser.

**! Stellen Sie sicher das der Wasserüberlauf frei ist und die Transportsicherung entfernt wurde. !**





Um die Wasserzufuhr zu starten, drücken Sie den „Wasser auffüllen an“ Button. Der Vorgang stoppt automatisch, wenn das Gerät ausreichend mit destilliertem Wasser befüllt ist. Das Statuslämpchen W-level im Display sollte nun auf grün sein, wenn

nicht wiederholen sie das Drücken des Buttons „Wasser auffüllen an“ Entfernen Sie danach den Schlauch.

## 5. Neustart



Der Laser verfügt über einen Sicherheits-Strahlverschluss (Safety Shutter), dieser muss bei jedem Neustart einmal geöffnet werden. Drücken Sie dazu auf das Icon im Display. Der Laser ist nur bei grün geschaltetem Safety Shutter betriebsbereit.

Starten Sie das Gerät immer in folgender Startsequenz:

Schlüsselschalter - Start Button

–

Safety Shutter



30-45 Sekunden warten



Shutter

## 6. Fadenkreuz justieren

Überprüfen Sie, ob sich der Laserschuß in der Mitte des Fadenkreuzes befindet. Es kann vorkommen, dass es sich durch den Transport verstellt hat. Stimmen Fadenkreuz und Laserschuß überein, können Sie den letzten Schritt überspringen. Stimmen Fadenkreuz und Laserschuß nicht überein, gehen Sie wie folgt vor:

Stellen Sie ein geeignetes Objekt in die Mitte der Arbeitskammer und fokussieren Sie dieses. Ein kleiner Hebeltisch und ein Metallplättchen eignen sich hervorragend hierfür. Die Oberfläche des Metallplättchens muss sich beim Justieren im Fokus befinden. Sie sollten also ein einwandfreies und scharfes Bild durch das Mikroskop sehen.



Lösen Sie nun die Festellschrauben der 3 Drehregler im oberen Bereich der Arbeitskammer.

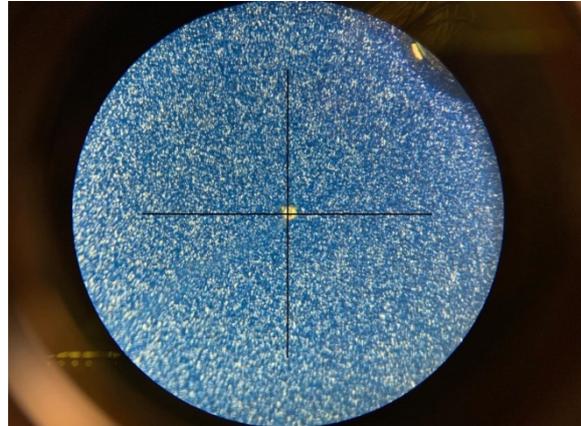
Durch drehen der entsprechenden Drehregler lässt sich die Position des Schweißpunktes verändern.

Ziehen Sie zum Schluß die Festestellschrauben wieder fest, damit sich ihre Einstellung nicht verändert.

Stellen Sie zur Justage folgende Einstellwerte über den Touchscreen ein:

200V / 0,5ms / 0,0 Hz / 0,2mm

Lösen Sie einen einzelnen Laserimpuls durch drücken des Fußpedals aus. Überprüfen Sie die Übereinstimmung des Schweißpunktes mit dem Mittelpunkt des Fadenkreuzes. Justieren Sie wenn nötig so oft nach, bis Schweißpunkt und Fadenkreuz übereinstimmen.



## 7. Abschalten der Maschine

Beim abschalten der Maschine ist es wichtig die Abschaltsequenz einzuhalten, damit die Kondensatoren im inneren Zeit haben sich zu entladen.

Bitte schalten Sie das Gerät wie folgt ab:



Benutzen Sie unsere Parameterliste, unseren „Syn mode“ im Auswahlmenü des Displays für Ihre ersten Schweißversuche oder buchen Sie einen Laserschweißkurs bei Siro Lasertec.

Sie haben Fragen oder benötigen unterstützung?

Unser Serviceteam hilft Ihnen gerne!

+49 7231 15413 0 [support@siro-lasertec.de](mailto:support@siro-lasertec.de)

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg und lange Freude an Ihrem SL10 Laserschweißgerät!

