

ceraMotion® LiSi

Lithium-Disilikat Presskeramik

Klassifizierung nach
DIN EN ISO 6872, Typ II, Klasse 3WAK: 10.25 x 10⁶ K⁻¹ (25-500°C)

Biegefestigkeit: 450MPa

Achtung: Beachten Sie unbedingt die ausführliche Gebrauchsanweisung REF 989-500-16.

Anwendung für Kronen, Inlays, Onlays, Veneers und Brücken mit max. 3 Gliedern im Frontzahn- und Prämolarenbereich.

Die Wandstärke der Restauration muss zu mindestens 50 % aus ceraMotion® LiSi bestehen.

Empfohlene Presseinbettmasse:

ceraMotion® press invest

Pressen: geeigneter Pressofen**Pressprogramm:**

Muffel	Start-temp. (°C)	Temp. anstieg (°C/min)	End-temp. (°C)	Haltezeit (min)
100 g	800	60	900	20:00
200 g	800	60	905	20:00

Muffel	Pressdauer (min)	Druck	Vakuum
100 g	2:00*	Max.	Ja
200 g	2:00*	Max.	Ja

* muss je nach Pressofen angeglichen werden, maximal 2:00 min

Achtung:**Bei 100 g Muffel nur ein Pellet einsetzen!**

Zahntechnische Hotline:

+ 49 72 31 / 803 - 410

ceraMotion® LiSi

Lithium disilicate press ceramic

Classification according to
DIN EN ISO 6872, type II, class 3CTE: 10.25 x 10⁶ K⁻¹ (25 – 500°C / 77 – 932 °F)

Flexural strength: 450 MPa

Note: It is important that you refer to the detailed Instructions for use REF 989-500-16.

Application: crowns, inlays, onlays, veneers and bridges with maximum 3 units in the area of anterior teeth and bicuspids.

At least 50 % of the total wall thickness of the restoration must be made of of ceraMotion® LiSi.

Recommended press investment:

ceraMotion® press invest

Pressing: suitable pressing furnace**General pressing program:**

Casting ring	Temperature at start (°C/°F)	Temperature increase (°C/°F per minute)	Final temperature (°C/°F)	Holding time (mins)
100 g	800 / 1472	60 / 140	900 / 1652	20:00
200 g	800 / 1472	60 / 140	905 / 1661	20:00

Casting ring	Pressing time (mins)	Pressure	Vacuum
100 g	2:00*	Max.	Yes
200 g	2:00*	Max.	Yes

* to be adapted depending on the furnace, maximum 2 min

Note:**Use only one pellet for 100 g casting ring!****Prosthetics hotline:****+ 49 72 31 / 803 - 410**

CE 0483

Kurzanweisung

Short instructions for use

Mode d'emploi condensé

Instrucciones abreviadas

Brevi istruzioni per l'uso

D
DENTAURUM

- Informationen zu Produkten finden Sie unter www.dentaurum.com
- For more information on our products, please visit www.dentaurum.com
- Vous trouverez toutes les informations sur nos produits sur www.dentaurum.com
- Descubra nuestros productos en www.dentaurum.com
- Informazioni su prodotti sono disponibili nel sito www.dentaurum.com

Stand der Information | Date of information |
Mise à jour | Fecha de la información |
Data dell'informazione: 07/18

Änderungen vorbehalten | Subject to modifications |
Sous réserve de modifications | Reservado el derecho
de modificación | Con riserva di apportare modifiche

D
DENTAURUM

ceraMotion® LiSi

Céramique de pressée au disilicate de lithium

Classification selon
DIN EN ISO 6872, type II, classe 3

CDT : 10.25 x 10⁴ K⁻¹ (25 - 500 °C)

Résistance à la flexion : 450 MPa

Attention : respecter impérativement le mode d'emploi détaillé REF 989-500-16.

Application : couronnes, inlays, onlays, facettes et bridges de 3 éléments max. dans les régions antérieure et prémolaire.

L'épaisseur de la paroi de la restauration doit être constituée à au moins 50 % de ceraMotion® LiSi.

Revêtement pour céramique de pressée recommandé : ceraMotion® press invest

Pressée : four de pressée adapté

Programme de pressée

Cylindre	Temp. de départ (°C)	Hausse de temp. (°C/min)	Temp. finale (°C)	Stabilisation (min)
100 g	800	60	900	20.00
200 g	800	60	905	20.00

Cylindre	Durée de pressée (min)	Pression	Vide
100 g	2:00*	Max.	Oui
200 g	2:00*	Max.	Oui

*à adapter en fonction du four, maximum 2 min

Attention :

Pour un cylindre de 100 g, utiliser uniquement un lingot !

Assistance téléphonique prothèse dentaire :
+49 72 31 / 803-410

ceraMotion® LiSi

Cerámica de prensado de disilicato de litio

Clasificación según
DIN EN ISO 6872, tipo II, clase 3

CEC: 10.25 x 10⁴ K⁻¹ (25-500 C)

Resistencia a la flexión: 450 MPa

Atención: Tenga en cuenta el modo de empleo detallado REF 989-500-16.

Aplicación para inlays, onlays, veneers y puentes con un máximo de tres elementos en los incisivos y en la región premolar.

El espesor de la pared de la restauración debe estar compuesto al menos en un 50 % de ceraMotion® LiSi.

Revestimiento para cerámica prensada recomendado ceraMotion® press invest

Prensado: horno de prensado adecuado

Programa de prensado:

Cilindro	Temperatura inicial (°C)	Aumento de temperatura (°C/min)	Temperatura final (°C)	Mantenimiento (min)
100 g	800	60	900	20:00
200 g	800	60	905	20:00

Cilindro	Tiempo de prensado (min.)	Presión	Vacio
100 g	2:00*	Max.	Si
200 g	2:00*	Max.	Si

*para adaptarse dependiendo del horno, máximo 2 minutos

Atención:

¡Para un cilindro de 100 g solo poner un pellet!

Línea telefónica directa para prótesis:
+49 72 31 / 803-411

ceraMotion® LiSi

Disilicato di litio da pressare

Classificazione sec.
DIN EN ISO 6872, Tipo II, Classe 3

CEC: 10.25 x 10⁴ K⁻¹ (25-500°C)

Resistenza alla flessione: 450 MPa

Attenzione: si prega di osservare le istruzioni per l'uso dettagliate REF 989-500-16.

Da utilizzare per corone, inlay, onlay, faccette e ponti con max. 3 elementi nell'area anteriore e premolare.

Lo spessore del restauro deve consistere per almeno un 50 % di ceraMotion® LiSi.

Rivestimento consigliato: ceraMotion® press invest

Pressione: in forno di pressione adatto

Programma di presso-fusione:

Cilindro	Temp. iniziale (°C)	Salita (°C/min)	Temp. finale (°C)	Manten. (min)
100 g	800	60	900	20:00
200 g	800	60	905	20:00

Cilindro	Tempo (min)	Pressione	Vuoto
100 g	2:00*	max.	si
200 g	2:00*	max.	si

*essere adattato a seconda del forno, massimo 2 minuti

Attenzione:

Per un cilindro di 100 g utilizzare solo un pellet!

Per informazioni tecniche: **051 862580**