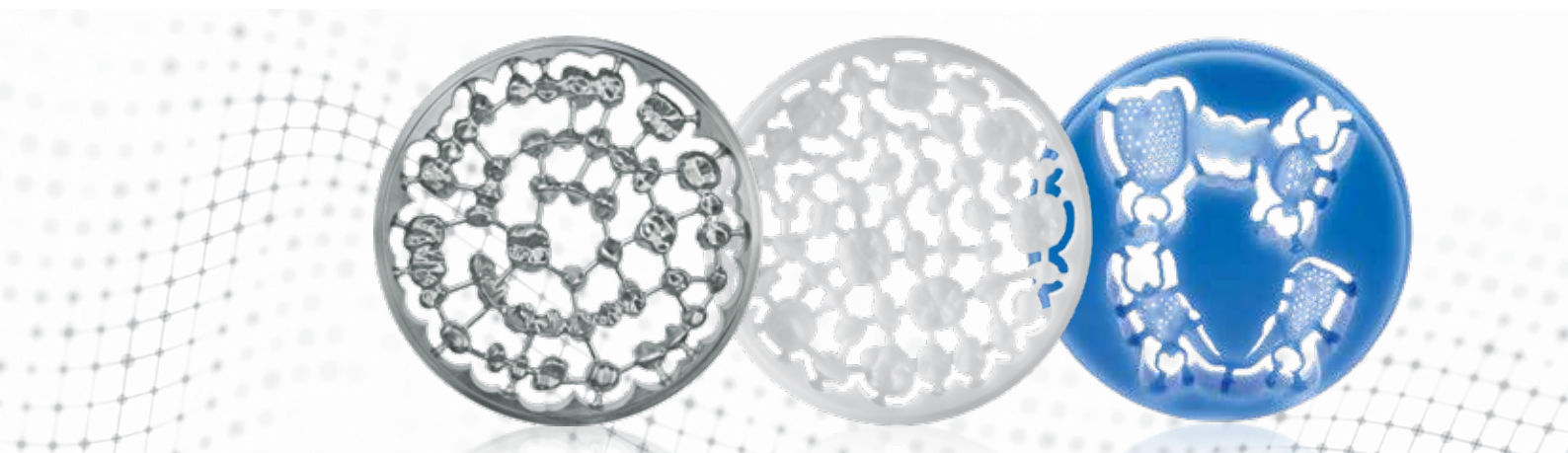


Bloques de fresado.



Calidad Premium para cada necesidad.

Nuevo



ceraMotion® Z - para todas
las indicaciones basadas
en óxido de circonio

ceraMotion® Z



Versión estándar optimizada en calidad de implante.

remanium® star star MD II se caracteriza por una composición homogénea que garantiza resistencias muy altas y una elevada ductilidad. La buena soldabilidad con láser así como la comprobada adherencia cerámica son otras características en las que se basa el gran potencial de seguridad del producto.

remanium® star MD II – calidad estándar.

Ventajas:

- Composición acreditada (remanium® star).
- Aleación probada y acreditada durante muchos años para todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes.
- Ideal para el recubrimiento cerámico con cerámicas de recubrimiento de CET convencional.
- Ductilidad muy alta.
- Buenas propiedades de fresado.
- Resistencia alta, tipo 3, DIN EN ISO 22674.
- Buena soldabilidad con láser.

Características técnicas

Límite de elasticidad de 0,2 % $R_{p0,2}$	320 MPa
Resistencia a la tracción R_m	506 MPa
Dureza	281 HV 10
Elongación a la rotura A_5	5,9 %
Módulo de elasticidad E	202 GPa
Densidad	8.5 g/cm ³
CET 25–500 °C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Temperatura solidus	1.320 °C
Temperatura liquidus	1.420 °C

Composición (porcentaje en masa)

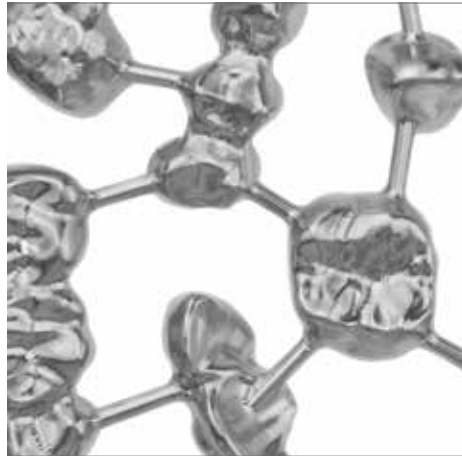
Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Fe, Mn, N, Nb



Presentación (∅ 98,4 mm)

Espesor	Borde	Cantidad	REF
8 mm	sin	1 pieza	102-750-01
10 mm	sin	1 pieza	102-751-01
12 mm	10 mm	1 pieza	102-752-01
= 13,5 mm	10 mm	1 pieza	102-753-01
= 15 mm	10 mm	1 pieza	102-754-01
= 18 mm	10 mm	1 pieza	102-755-01
= 20 mm	10 mm	1 pieza	102-756-01
= 25 mm	10 mm	1 pieza	102-757-01



Titanio con dureza mínima.

Titanio puro para todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes. Alta biocompatibilidad con propiedades de fresado que prolongan la vida útil de las herramientas.

rematitan[®] blank Ti2 – titanio puro.

Ventajas:

- Alta biocompatibilidad.
- Muy buena aptitud para el recubrimiento cerámico con una cerámica de recubrimiento para titanio, p. ej. ceraMotion[®] Ti.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Buenas propiedades de fresado gracias a una dureza mínima.

Características técnicas

Límite de elasticidad de 0,2 % $R_{p0,2}$	380 MPa
Resistencia a la tracción R_m	505 MPa
Dureza	180 HV 10
Elongación a la rotura A_5	34 %
Módulo de elasticidad E	120 GPa
Densidad	4.5 g/cm ³
CET 25–500 °C	$9,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Punto de fusión	1.665 °C

Composición (porcentaje en masa)

Ti
99,3

Otros elementos < 1 %: Fe, O



Presentación (∅ 98,4 mm)

Espesor	Borde	Cantidad	REF
10,0 mm	sin	1 pieza	100-202-10
= 12,0 mm	10 mm	1 pieza	100-202-12
= 15,0 mm	10 mm	1 pieza	100-202-15
= 20,0 mm	10 mm	1 pieza	100-202-20



De alto rendimiento.

Aleación de titanio (Ti 6 Al 4 V) con resistencia mecánica incrementada. Ideal para estructuras amplias y finas, así como para trabajos con implantes.

rematitan® blank Ti5 – aleación de titanio.

Ventajas:

- Alta resistencia mecánica.
- Gran biocompatibilidad en calidad de implante.
- Muy buena aptitud para el recubrimiento cerámico con una cerámica de recubrimiento para titanio, p. ej. ceraMotion® Ti.
- Alta resistencia a la corrosión.

Características técnicas

Límite de elasticidad de 0,2% $R_{p0,2}$	832 MPa
Resistencia a la tracción R_m	908 MPa
Dureza	285 HV 10
Elongación a la rotura A_5	7%
Módulo de elasticidad E	120 GPa
Densidad	4.3 g/cm ³
CET 25–500 °C	10,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Temperatura solidus	1.605 °C
Temperatura liquidus	1.650 °C

Composición (porcentaje en masa)

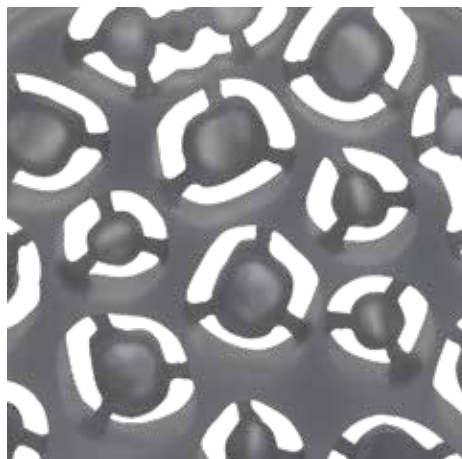
Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Otros elementos < 1 %: Fe, O



Presentación (Ø 98,4 mm)

Espesor	Borde	Cantidad	REF
10 mm	sin	1 pieza	100-205-10
12 mm	10 mm	1 pieza	100-205-12
= 15 mm	10 mm	1 pieza	100-205-15
= 20 mm	10 mm	1 pieza	100-205-20



Fresado sencillo de cera.

Bloques de cera con excelentes propiedades de fresado para la elaboración de coronas y puentes o esqueléticos mediante el proceso CAD/Vest. Aptos para fresadoras de bloques estándar.

StarWax Blank grey es ideal para el prensado o colado de coronas y puentes mediante CAD/Vest.

StarWax Blank blue es ideal para el colado de esqueléticos mediante CAD/Vest.

StarWax Blanks – para el prensado o colado.

Ventajas de StarWax Blank grey:

- Se calcina sin residuos.
- Alta estabilidad de bordes.
- Ligera elasticidad.

Ventajas de StarWax Blank blue:

- Libre de tensiones.
- Alta resistencia a la fractura.
- Alta precisión de ajuste.

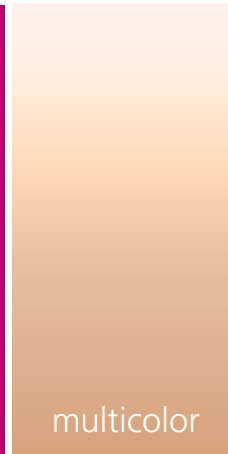
Características técnicas

Color	gris, azul
Punto de goteo	100 -130 °C
Densidad	0,92 - 0,97 g/cm ³
Solubilidad en agua	insoluble

Composición: cera sintética

Presentación (ø 98,5 mm con borde)

Espesor	Color	Cantidad	REF
20 mm	gris	1 pieza	120-230-00
= 25 mm	azul	1 pieza	120-235-00



Resistente & estético & multicolor.

El óxido de circonio multicolor y multicapa ceraMotion® Z Hybrid es un verdadero talento universal. Une en un solo bloque la estética de un óxido de circonio de 1000 Mpa y la resistencia de un óxido de circonio altamente traslúcido.

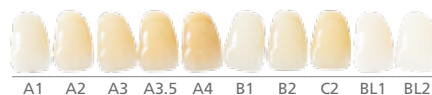
ceraMotion® Z Hybrid es pura estética y adecuado para todo tipo de trabajos en la zona anterior y posterior.

Gracias a un método hightech une dos materiales de óxido de circonio diferentes en un bloque. ceraMotion® Z Hybrid está disponible en los 9 colores V más utilizados y 2 colores de blanqueado y ofrece una reproducción de color fiable.

ceraMotion® Z Hybrid tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material en primer lugar para trabajos monolíticos y de altas exigencias estéticas, sobre todo para la finalización con una cerámica en pasta (p. ej. ceraMotion® One Touch). También es posible trabajar con una cerámica de recubrimiento clásica (p. ej. ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Reproducibilidad segura para una estética del más alto nivel.
- De múltiples aplicaciones gracias a una alta resistencia en la zona de dentina.
- Transiciones cromáticas naturales de cervical a incisal.
- Disponible en los 9 colores V más utilizados y 2 colores de blanqueado.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Temperatura de sinterización recomendada 1480 °C.
- Translucidez de 44 % - 48 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización con ceraMotion® One Touch.



ceraMotion®
One Touch

La finalización estética
de prótesis monolíticas
cerámicas sin metal.



ceraMotion® Z Hybrid

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 5 según EN ISO 6872
Colores: Bleach 1, Bleach 2, A1, A2, A3, A3,5,
A4, B1, B2, C2

- Material ZrO_2 3Y-TZP → 4Y-PSZ
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 1300 MPa → 1.020 MPa
- Densidad > 6,04 g/cm³
- Radioactividad < 0,02 Bq/g
- Solubilidad < 20 µg/cm²
- CET $10,5 \times 10^{-6} K^{-1}$

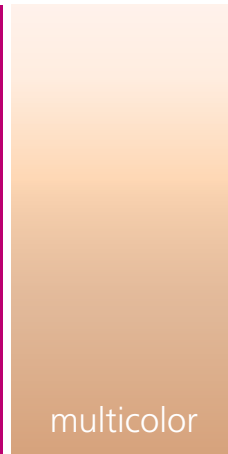
Composición química

$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	Y_2O_3	Al_2O_3
> 96,5%	5,8% - 9,7%	< 0,5%

Fe_2O_3	Er_2O_3	otros óxidos
< 0,5%	< 2,0%	< 0,5%

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Color	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Cantidad
A1	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 pieza
A2	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 pieza
A3	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 pieza
A3,5	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 pieza
A4	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 pieza
B1	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 pieza
B2	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 pieza
C2	272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 pieza
Bleach 1	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 pieza
Bleach 2	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 pieza



Ultra-traslúcido & multicolor.

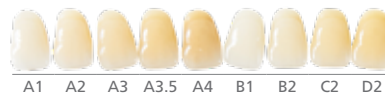
El óxido de circonio multicolor, precoloreado y ultra-traslúcido ceraMotion® Z Cubic Multishade está indicado para inlays, onlays, coronas singulares y puentes de 3 unidades.

Con una translucidez de 49 % las restauraciones tienen una dinámica de luz natural después de la sinterización y cumplen con la exigencias de estética más altas. ceraMotion® Z Cubic Multishade está disponible en los 9 colores V más utilizados y ofrece una reproducción de color fiable.

ceraMotion® Z Cubic Multishade tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material sobre todo para trabajos monolíticos y de altas exigencias estéticas. Para la finalización se presta un recubrimiento eficiente y a la vez estético con una cerámica en pasta (p. ej. ceraMotion® One Touch). También es posible trabajar con una cerámica de recubrimiento clásica (p. ej. ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Reproducibilidad segura para una estética del más alto nivel.
- Transiciones cromáticas naturales de cervical a incisal.
- Disponible en los 9 colores V más utilizados.
- Especialmente apropiado para inlays, onlays, coronas monolíticas y puentes de 3 unidades.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Temperatura de sinterización recomendada 1450 °C.
- Translucidez de 49 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización con ceraMotion® One Touch.



ceraMotion®
One Touch

La finalización estética
de prótesis monolíticas
cerámicas sin metal.



ceraMotion® Z Cubic Multishade

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 4 según EN ISO 6872

Colores: A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, C2, D2

- Material ZrO₂ 5Y-PSZ
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 600 MPa
- Densidad > 6,04 g/cm³
- Radioactividad < 0,02 Bq/g
- Solubilidad < 100 µg/cm²
- CET 10,5 x 10⁻⁶ K⁻¹

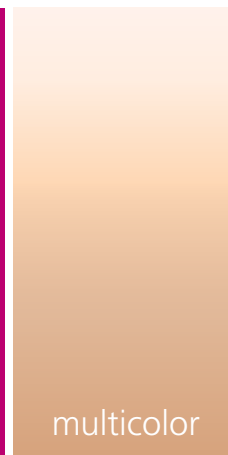
Composición química

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃
> 96,5%	5,8% - 9,7%	< 0,5%

Fe ₂ O ₃	Er ₂ O ₃	otros óxidos
< 0,5%	< 2,0%	< 0,5%

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Color	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Cantidad
A1	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 pieza
A2	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 pieza
A3	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 pieza
A3,5	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 pieza
A4	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 pieza
B1	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 pieza
B2	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 pieza
C2	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 pieza
D2	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 pieza



Resistente, altamente traslúcido & multicolor.

El óxido de circonio multicolor, precoloreado y ultra-traslúcido ceraMotion® Z HT Multishade está indicado para todo tipo de trabajos en la zona anterior y posterior.

La alta resistencia de más de 1200 MPa (biaxial) ofrece la más alta seguridad de la corona singular hasta prótesis grandes o subestructuras de implantes. El bloque multicapa coloreado presenta una transición de color natural de la dentina al borde incisivo.

ceraMotion® Z HT Multishade está disponible en los 9 colores V más utilizados y ofrece una reproducibilidad segura cumpliendo con las exigencias estéticas más altas.

ceraMotion® Z HT Multishade tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material sobre todo para trabajos monolíticos y de altas exigencias estéticas. Para la finalización se presta un recubrimiento eficiente y a la vez estético con una cerámica en pasta (p. ej. ceraMotion® One Touch). También es posible trabajar con una cerámica de recubrimiento clásica (p. ej. ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Transiciones cromáticas naturales de cervical a incisal.
- Alta eficiencia (no requiere técnica de coloración).
- Reproducibilidad fiable de los colores V clásicos.
- Cumple con altas exigencias estéticas.
- De múltiples aplicaciones gracias a una alta resistencia.
- Especialmente apropiado para coronas monolíticas y puentes.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Temperatura de sinterización recomendada 1530 °C.
- Traslucidez de 43 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización con ceraMotion® One Touch.



ceraMotion®
One Touch

La finalización estética
de prótesis monolíticas
cerámicas sin metal.



ceraMotion® Z HT Multishade

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 5 según EN ISO 6872

Colores: A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, C2, D2

- Material ZrO₂ 3Y-TZP
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 1.100 MPa
- Densidad > 6,08 g/cm³
- Radioactividad < 0,02 Bq/g
- Solubilidad < 10 µg/cm²
- CET 10,5 x 10⁻⁶ K⁻¹

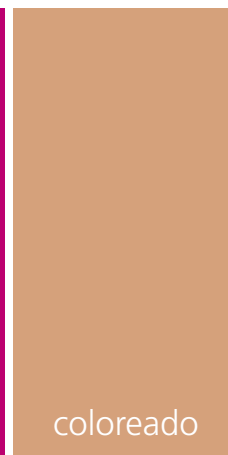
Composición química

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃
> 97,7%	4,4% - 5,5%	< 0,5%

Fe ₂ O ₃	Er ₂ O ₃	otros óxidos
< 0,3%	< 1,0%	< 1,2%

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Color	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Cantidad
A1	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 pieza
A2	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 pieza
A3	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 pieza
A3,5	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 pieza
A4	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 pieza
B1	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 pieza
B2	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 pieza
C2	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 pieza
D2	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 pieza



Resistente, altamente traslúcido & coloreado .

El óxido de circonio monocromo, precoloreado y ultra-traslúcido ceraMotion® Z HT Shade está indicado para todo tipo de trabajos en la zona anterior y posterior.

La alta resistencia de más de 1200 MPa (biaxial) ofrece la más alta seguridad de la corona singular hasta prótesis grandes o subestructuras de implantes. Los bloques homogéneos y coloreados hacen posible un trabajo especialmente eficiente, ya que se puede comenzar con la individualización estética directamente después de la sinterización. La buena coloración de los bloques garantiza una reproducibilidad fiable de todos los colores V-Classic.

ceraMotion® Z HT Shade tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material sobre todo para trabajos monolíticos. Para la finalización se presta un recubrimiento eficiente y a la vez estético con una cerámica en pasta (p. ej. ceraMotion® One Touch). También es posible trabajar con una cerámica de recubrimiento clásica (p. ej. ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Alta eficiencia (no requiere técnica de coloración).
- Garantiza resultados cromáticos estables gracias a bloques precoloreados.
- Seguridad gracias a una alta resistencia.
- Especialmente apropiado para coronas y puentes monolíticas.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Temperatura de sinterización recomendada 1530°C.
- Traslucidez de 43 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización con ceraMotion® One Touch.



ceraMotion®
One Touch

La finalización estética
de prótesis monolíticas
cerámicas sin metal.



ceraMotion® Z HT Shade

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 5 según EN ISO 6872

Colores: A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

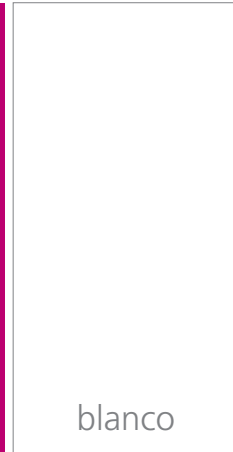
- Material ZrO₂ 3Y-TZP
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 1.100 MPa
- Densidad > 6,08 g/cm³
- Radioactividad < 0,02 Bq/g
- Solubilidad < 10 µg/cm²
- CET 10,5 x 10⁻⁶ K⁻¹

Composición química

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃
> 97,0%	4,4% - 5,5%	< 0,5%
Fe ₂ O ₃	Er ₂ O ₃	otros óxidos
< 0,3%	< 1,0%	< 1,2%

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Color	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Cantidad
A1	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 pieza
A2	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 pieza
A3	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 pieza
A3,5	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 pieza
A4	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 pieza
B1	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 pieza
B2	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 pieza
B3	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 pieza
B4	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 pieza
C1	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 pieza
C2	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 pieza
C3	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 pieza
C4	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 pieza
D2	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 pieza
D3	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 pieza
D4	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 pieza



Resistente & altamente translúcido.

El óxido de circonio altamente translúcido clásico y fiable ceraMotion® Z HT White es adecuado para todo tipo de trabajos en la zona anterior y posterior.

La alta resistencia de más de 1200 MPa (biaxial) ofrece alta seguridad de la corona singular hasta prótesis grandes o subestructuras de implantes. Gracias a la translucidez elevada de 43 % ceraMotion® Z HT White es la base ideal para fabricar restauraciones estéticas.

ceraMotion® Z HT White tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material sobre todo como material de estructura para el recubrimiento clásico (p. ej. con ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Seguridad gracias a una alta resistencia.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Adecuado para la técnica de coloración.
- Temperatura de sinterización recomendada 1530°C.
- Translucidez de 43 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización/recubrimiento con ceraMotion® Zr.

ceraMotion® Z HT White

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 5 según EN ISO 6872

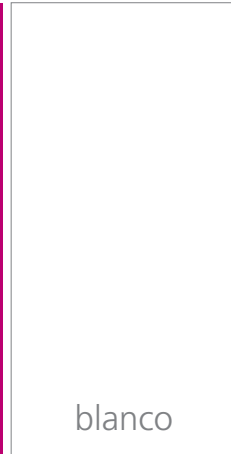
- Material ZrO_2 3Y-TZP
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 1.200 MPa
- Densidad $> 6,06 \text{ g/cm}^3$
- Radioactividad $< 0,02 \text{ Bq/g}$
- Solubilidad $< 10 \mu\text{g/cm}^2$
- CET $10,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composición química

$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	Y_2O_3
$> 99,0\%$	4,5% - 6,0%
Al_2O_3	otros óxidos
$< 0,5\%$	$< 0,5\%$

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Espesor	Color	REF	Cantidad
14 mm	White	272-094-14	1 pieza
18 mm	White	272-094-18	1 pieza
22 mm	White	272-094-22	1 pieza
25 mm	White	272-094-25	1 pieza



Resistente & probado.

El óxido de circonio 3Y-TZP-A de alto rendimiento probado y fiable es adecuado para todo tipo de trabajos en la zona anterior y posterior.

La alta resistencia de más de 1200 MPa (biaxial) ofrece alta seguridad, sobre todo en prótesis grandes o subestructuras de implantes estables. Gracias a la translucidez reducida de 39 % ceraMotion® Z White hace posible el cubrimiento ideal de muñones descoloridos y pilares metálicos.

ceraMotion® Z White tiene muy buenas propiedades de fresado y es adecuado para todos los sistemas CAD/CAM abiertos. Recomendamos este material sobre todo como material de estructura para el recubrimiento clásico (p. ej. con ceraMotion® Zr).

Ventajas:

- Seguridad gracias a una alta resistencia.
- Cubrimiento de muñones/pilares gracias a translucidez reducida.
- Excelentes propiedades de fresado.
- Adecuado para la técnica de coloración.
- Temperatura de sinterización recomendada 1530°C.
- Translucidez de 39 % (sin coloración, 1 mm).
- Óptima finalización/recubrimiento con ceraMotion® Zr.

ceraMotion®
One Touch

La finalización estética
de prótesis monolíticas
cerámicas sin metal.



ceraMotion® Z White

Características técnicas

Cerámica dental de tipo II clase 5 según EN ISO 6872

- Material ZrO_2 3Y-TZP-A
- Diámetro 98,3 mm
- Resistencia a la flexión (biaxial) 1.200 MPa
- Densidad $> 6,06 \text{ g/cm}^3$
- Radioactividad $< 0,02 \text{ Bq/g}$
- Solubilidad $< 10 \mu\text{g/cm}^2$
- CET $10,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

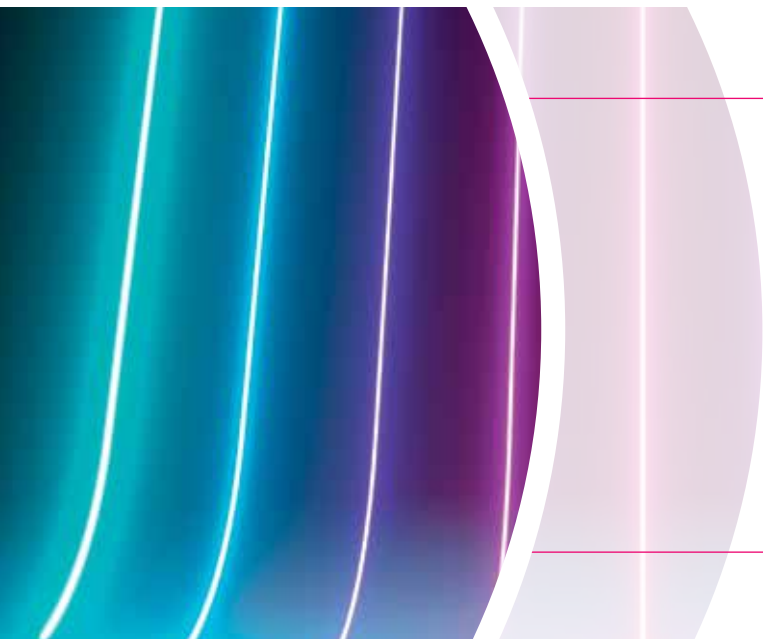
Composición química

$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	Y_2O_3
$> 99,0\%$	4,5% - 6,0%
Al_2O_3	otros óxidos
$< 0,5\%$	$< 0,5\%$

Los valores indicados fueron determinados mediante piezas de ensayo y representan valores típicos del material, pero los valores pueden variar según la construcción y el método de modelación de la pieza.

Espesor	Color	REF	Cantidad
14 mm	White	272-098-14	1 pieza
18 mm	White	272-098-18	1 pieza
22 mm	White	272-098-22	1 pieza
25 mm	White	272-098-25	1 pieza

Ceramic solutions – made by Dentaaurum.



Dentaaurum Ceramics fabrica alrededor de 1.500 productos para la marca de éxito ceraMotion®, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

La gama cubre todas las áreas de soluciones totalmente cerámicas, del material de estructura hasta el glaseado.

Paste Ceramics



ceraMotion®
One Touch

ceraMotion®
One Touch **No Limits**

ceraMotion®
One Touch **Pink**

Lithium Disilicate



ceraMotion®
press invest

ceraMotion®
LiSi



Monolítico, cut-back, recubrimiento parcial o total

El método de fabricación depende del paciente a tratar. ceraMotion® tiene la solución ideal para toda técnica, no importa la tecnología que emplee.



Glaze Pastes

ceraMotion®_{Zr} Paste Glaze

ceraMotion®_{Zr} Paste Glaze bright



Veneering Ceramics

ceraMotion®_{Zr}

ceraMotion®_{Me}

ceraMotion®_{Ti}



Zirconium Oxide

ceraMotion® Z

Dentaurum

Alemania | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA
y en más de 130 países a nivel mundial.



DENTAURUM
QUALITY
WORLDWIDE
UNIQUE



Fecha de la información: 01/22
Reservado el derecho de modificación



Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Alemania | Teléfono +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295
www.dentaurum.com | info@dentaurum.com